JF-P 湿接缝专用--无收缩自密实超高性能混凝土干混料

JF-P 湿接缝专用--无收缩自密实超高性能混凝土系一种无收缩、高强度、高韧性、高自流密实性的超高性能混凝土,可自流密实成型、硬化过程无收缩,与旧混凝土及钢筋粘结力好,耐介质侵蚀性好。JF-P 是基于超高性能混凝土进行研发的产品,综合运用了当前水泥基复合材料高强技术、流态混凝土技术、膨胀混凝土技术、高性能混凝土技术、混凝土界面改性技术和混凝土防沉降泌水技术,克服了超高性能混凝土在常温养护下收缩较大的难题,是本公同最新研发的一种多用途新型工程材料。

主要特点:

- ◆高流动性、粘聚性及保水性,能自流密实成型且无离析泌水现象;
- ◆ 高粘结强度, 与老混凝土粘结力及与钢筋握裹力高;
- ◆高强度高韧性, 抗压强度可达 100MPa 以上, 抗弯强度可达 16MPa 以上;
- ◆硬化过程无收缩;
- ◆ 施 工 方 便 , 只 需 加 水 和 液 体 外 加 剂 搅 拌 均 匀 即 可 使 用 。
- ◆ 养护方便, 无需蒸汽养护, 常温洒水盖膜养护即可。

适用范围:

- ◆湿接缝;
- ◆混凝土缺陷补强、修复和混凝土结构加固改造;
- ◆灌浆施工(后张预应力孔灌浆、裂缝灌浆、施工缝处理等);
- ◆防水施工; 地铁高电阻灌浆; 干式外包钢加固等。

主要性能:

试验项目		JF-P 试验结果
标准用水量(%)		9-10
液体外加剂掺量(%)		6-7
坍落扩展度(mm)		700±50
凝结时间(h)	初凝	≥12
	终凝	≦48
抗压强度(MPa)	7d	70-90
	28d	100-120
抗弯强度(MPa)	28d	16-22
弹性模量(GPa)	28d	40-45
自由膨胀率	28d	0.00%-0.04%
限制膨胀率	7d	0.00%-0.02%

使用方法:

- 1、JF-P 必须采用强制式搅拌机搅拌,不得采用胶料搅拌器,每次搅拌的方量应控制在搅拌机容量的 2/3 以内;
- 2、JF-P 应在温度高于 10℃的情况下施工; JF-P 在施工现场应先加水拌合, 待混凝土搅拌流化后立即加入液体外加剂 (液体外加剂必须在水之后加入), 充 分搅拌均匀后 (一般十分钟) 即可灌注,推荐用水量和液体外加剂的掺量详见产 品包装;
- 3、加水初期, JF-P 浆料流化后较粘稠, 加入液体外加剂后, JF-P 浆料将逐渐变稀; 为保证质量,必须严格按照推荐用水量和液体外加剂掺量施工,用水量和液体外加剂掺量过大将导致凝结延缓、分层离析、表面浮浆及强度下降等问题;
- 4、JF-P的流动性大,为防止漏浆,应确保模板接缝密实; JF-P为自流密实混凝土,无需大面积振捣;对于异型构件以及施工时间过长的情况,可进行适当振捣以确保浇筑密实。
- 5、JF-P 的体积稳定性非常好,硬化过程的收缩被完全补偿,可达到微膨胀 无收缩的状态。
- 6、JF-P 施工完毕后应注意加强早期养护,防止早期表面的塑性收缩开裂, 因此,应在表面终饰后对 JF-P 表面进行喷雾盖膜养护,保持潮湿养护至少 7 天。
- 7、JF-P 早期强度不高,一般需 3 天龄期。对早期强度要求特别高的话,可选用本公司早强型干混料。
 - 8、其他未尽事宜,可参照国家有关技术规范或从固力公司获得技术支持。

包装、运输、储存、安全

根据搅拌方法和用量的不同,JF-P可采用每袋净重 25kg 的小袋包装,也可采用每袋 1 吨的吨袋包装。本品应贮存在干燥、清洁的库房内,注意防潮。不得露天堆放,更不得雨淋或损坏包装。自生产之日起,包装完好时有效期为 6 个月。超期或结块需过筛并经试验后方可使用。本产品不属于易燃、易爆、有毒危险品能以一般交通工具运输,运输途中不得损坏包装、受潮或雨淋。