

CGH-I 结构通用超高性能混凝土干混料

CGH-I 结构通用超高性能混凝土系一种高强度、高韧性、高自流密实性的超高性能混凝土，可自流密实成型、与旧混凝土及钢筋粘结力好，耐介质侵蚀性好。CGH-I 是基于超高性能混凝土进行研发的产品，综合运用了当前水泥基复合材料高强技术、流态混凝土技术、膨胀混凝土技术、高性能混凝土技术、混凝土界面改性技术和混凝土防沉降泌水技术，克服了传统普通混凝土强度、韧性和耐久性不高的难题，是本公司最新研发的一种多用途新型工程材料，可依据工程需要以及设计要求配置出满足要求的超高性能混凝土。

主要特点：

- ◆高流动性、粘聚性及保水性，能自流密实成型且无离析泌水现象；
- ◆高粘结强度，与老混凝土粘结力及与钢筋握裹力高；
- ◆高强度高韧性，抗压强度范围为 100-200MPa，抗弯强度范围为 20-60MPa；可根据要求配置。
- ◆施工方便，只需加水搅拌均匀即可使用。

适用范围：

- ◆大型桥梁的主梁、盖梁、墩柱等预制构件；
- ◆城市装配式混凝土人行天桥的主梁、墩柱以及楼梯等预制构件；
- ◆房屋建筑以及厂房的主梁、墙板等预制构件；
- ◆桥梁以及房屋等维修加固；

主要性能：

试验项目		CGH-I 试验结果
标准用水量 (%)		详见产品说明书
坍落扩展度 (mm)		500-700
凝结时间 (h)	初凝	≥12
	终凝	≤48
抗压强度 (MPa)	28d	100-200
抗弯强度 (MPa)	28d	20-60
弹性模量 (GPa)	28d	40-60

使用方法：

- 1、CGH-I 必须采用强制式搅拌机搅拌，不得采用自落式搅拌机，每次搅拌的方量应控制在搅拌机容量的 2/3 以内；
- 2、CGH-I 应在温度高于 10℃ 的情况下施工；CGH-I 在施工现场应先将干粉料倒入搅拌机,开启设备后加水拌和，充分搅拌均匀后（一般十分钟）即可浇注，推荐用水量详见产品包装；
- 3、加水初期，CGH-I 浆料比较粘稠，随着搅拌时间的增加，CGH-I 浆料将逐渐变稀；为保证质量，必须严格按照推荐用水量施工，用水量过大将导致凝结延缓、分层离析、表面浮浆及强度下降等问题；
- 4、CGH-I 的流动性大，为防止漏浆，应确保模板接缝密实；CGH-I 为自流密实混凝土，无需大面积振捣；对于异型构件以及施工时间过长的情况，可进行适当振捣以确保浇筑密实。
- 5、CGH-I 应根据设计要求以及实际使用情况确定是否采用蒸汽养护，若采用常温养护，应注意加强早期养护，防止早期表面的塑性收缩开裂，表面终饰后应立即对 CGH-I 表面进行喷雾盖膜养护，保持潮湿养护至少 7 天。
- 6、CGH-I 一般需 3 天龄期后才可拆模。
- 7、其他未尽事宜，可参照国家有关技术规范或从固力公司获得技术支持。

包装、运输、储存、安全

根据搅拌方法和用量的不同，CGH-I 可采用每袋净重 25kg 的小袋包装，也可采用每袋 1 吨的吨袋包装。本品应贮存在干燥、清洁的库房内，注意防潮。不得露天堆放，更不得雨淋或损坏包装。自生产之日起，包装完好时有效期为 6 个月。超期或结块需过筛并经试验后方可使用。本产品不属于易燃、易爆、有毒危险品能以一般交通工具运输，运输途中不得损坏包装、受潮或雨淋。