

WSJ-CG 钢混组合结构专用--无收缩自密实超高性能混凝土干混料

WSJ-CG 复杂钢混组合结构专用--无收缩自密实超高性能混凝土系一种无收缩、高强度、高韧性、高自流密实性的超高性能混凝土，可自流密实成型、硬化过程无收缩，与旧混凝土及钢筋粘结力好，耐介质侵蚀性好。WSJ-CG 是基于超高性能混凝土进行研发的产品，综合运用了当前水泥基复合材料高强技术、流态混凝土技术、膨胀混凝土技术、高性能混凝土技术、混凝土界面改性技术和混凝土防沉降泌水技术，克服了超高性能混凝土在常温养护下收缩较大的难题，是本公司最新研发的一种多用途新型工程材料。

主要特点：

- ◆高流动性、粘聚性及保水性，能自流密实成型且无离析泌水现象；
- ◆高粘结强度，与老混凝土粘结力及与钢筋握裹力高；
- ◆高强度高韧性，抗压强度在 100MPa 以上，抗弯强度在 16MPa 以上；
- ◆硬化过程无收缩；
- ◆施工方便，只需加水和液体外加剂搅拌均匀即可使用。
- ◆养护方便，无需蒸汽养护，常温洒水盖膜养护即可。

适用范围：

- ◆钢混结合段等构造复杂的钢与混凝土组合结构；
- ◆混凝土缺陷补强、修复和混凝土结构加固改造；
- ◆灌浆施工（后张预应力孔灌浆、裂缝灌浆、施工缝处理等）；
- ◆防水施工；地铁高电阻灌浆；干式外包钢加固等。

主要性能：

试验项目		WCJ-CG 试验结果
标准用水量 (%)		9-10
液体外加剂掺量 (%)		6-7
坍落扩展度 (mm)		700±50
凝结时间 (h)	初凝	≥12
	终凝	≤48
抗压强度 (MPa)	7d	70-90
	28d	100-120
抗弯强度 (MPa)	28d	16-22
弹性模量 (GPa)	28d	40-45
自由膨胀率	28d	0.00%-0.04%
限制膨胀率	7d	0.00%-0.02%

使用方法：

1、WSJ-CG 必须采用强制式搅拌机搅拌，不得采用胶料搅拌器，每次搅拌的方量应控制在搅拌机容量的 2/3 以内；

2、WSJ-CG 应在温度高于 10℃ 的情况下施工；WSJ-CG 在施工现场应先加水拌合，待混凝土搅拌流化后立即加入液体外加剂（液体外加剂必须在水之后加入），充分搅拌均匀后（一般十分钟）即可灌注，推荐用水量和液体外加剂的掺量详见产品包装；

3、加水初期，WSJ-CG 浆料流化后较粘稠，加入液体外加剂后，WSJ-CG 浆料将逐渐变稀；为保证质量，必须严格按照推荐用水量和液体外加剂掺量施工，用水量和液体外加剂掺量过大将导致凝结延缓、分层离析、表面浮浆及强度下降等问题；

4、WSJ-CG 的工作性能非常好，因此为防止漏浆，应确保模板接缝密实；WSJ-CG 为自流密实混凝土，因此无需大面积振捣；对于异型构件以及施工时间过长的情况，可进行适当振捣以确保浇筑密实。

5、WSJ-CG 的体积稳定性非常好，硬化过程的收缩被完全补偿，可达到微膨胀无收缩的状态。

6、WSJ-CG 施工完毕后应注意加强早期养护，防止早期表面的塑性收缩裂缝，因此表面终饰后，应立即对 WSJ-CG 表面进行喷雾盖膜养护，保持潮湿养护至少 7 天。

7、WSJ-CG 早期强度不高，至少 3 天龄期后才可拆模。对早期强度要求特别高的话，可选用本公司早强型干混料。

8、其他未尽事宜，可参照国家有关技术规范或从固力公司获得技术支持。

包装、运输、储存、安全

根据搅拌方法和用量的不同，WSJ-CG 可采用每袋净重 25kg 的小袋包装，也可采用每袋 1 吨的吨袋包装。本品应贮存在干燥、清洁的库房内，注意防潮。不得露天堆放，更不得雨淋或损坏包装。自生产之日起，包装完好时有效期为 6 个月。超期或结块需过筛并经试验后方可使用。本产品不属于易燃、易爆、有毒危险品能以一般交通工具运输，运输途中不得损坏包装、受潮或雨淋。