

WZJ-II 无收缩自流密实水泥基高强浇注料

WZJ-II 无收缩自流密实水泥基高强浇注料系一种无收缩、高强度、高自流密实性的水泥基复合材料。WZJ-II 型水泥基高强浇注料可自流密实成型、硬化过程无收缩，与旧混凝土及钢筋粘结力好，耐介质侵蚀性好。WZJ-II 型综合运用了当前水泥基复合材料高强技术、流态混凝土技术，膨胀混凝土技术，高性能混凝土技术，混凝土界面改性技术和混凝土防沉降泌水技术，是本公司经过多年的研究及应用开发的一种多用途新型工程材料。

主要特点：

- ◆ 高流动性、粘聚性及保水性，能自流密实成型且无离析泌水现象；
- ◆ 高粘结强度，与老混凝土粘结力及与钢筋握裹力高；
- ◆ 高早期强度，浇注 24 小时即可进行设备安装；
- ◆ 采用高强度水泥基体，最高强度可达 100Mpa 以上；
- ◆ 硬化过程无收缩；
- ◆ 施工方便，只需加水搅拌均匀即可使用。

适用范围：

- ◆ 高强混凝土缺陷支模补强修复混凝土结构加固改造；
- ◆ 设备基础二次灌浆及地脚螺栓锚固；
- ◆ 老混凝土中钻孔埋植筋；
- ◆ 灌浆施工（后张预应力孔灌浆、裂缝灌浆、施工缝处理等）；
- ◆ 防水施工；地铁高电阻灌浆；干式外包钢加固等。

主要性能：

试验项目		WZJ-II (不含骨料) 试验结果	
自密实标准用水量 (%)		24-30	
泌水率		0	
凝结时间 (min)	初凝	≥60	
	终凝	≤600	
限制膨胀率 (%)	水中	7d	≥0.035
		28d	≤0.10
	空气中	28d	≥0.01
抗冻等级	28d	≥F150	
渗水压力 (MPa)	28d	1.5	
与混凝土的粘结强度, MPa	28d	≥2.5, 且为混凝土内聚破坏	
	1d	20-40	

抗压强度 (MPa)	7d	40-70
	28d	60-100

使用方法：

- 1、WZJ-II 在施工现场直接加水拌合均匀即可使用，推荐用水量详见产品包装。
- 2、 必须采用机械搅拌，零星少量拌和可采用胶料搅拌器，较大批量可采用砂浆搅拌机。
- 3、 加水初期，随搅拌时间延长，WZJ-II 浆料将逐渐变稀，必须保证充分拌和并特别注意控制加水量，用水量过大将导致凝结延缓、分层离析、表面浮浆及强度下降等问题。胶料搅拌器拌和时，建议先将全部拌和水与约 3/4 量 WZJ-II 拌和至大流动状态，再加入余下 WZJ-II 充分拌和至所需流动度。
- 4、 支模及浇注工序应设计合理，大多数情况下可采用自重法灌注，条件许可时可敲击、振动模板或插捣浇注料以确保 WZJ-II 灌注密实。
- 5、 一次浇筑体积或厚度较大时，建议选用固力 ZM 无收缩自密实混凝土；也可在搅拌好的浇注料中加入适量的骨料以减少收缩和水化热。
- 6、 WZJ-II 灌注完毕后应注意加强早期养护，以避免其开裂。
- 7、 其他未尽事宜，可参照国家有关技术规范或从固力公司获得技术支持。

特别说明

WZJ-II 适用于有优质骨料的地区：骨料应符合 JGJ55-2000《普通混凝土配合比设计规程》中对高强混凝土用骨料的要求，建议砂率取为 40-48%。WZJ-II 以粉剂形式直接与骨料拌和。推荐用量为 580-620kg/m³；采用 WZJ-II 时，应事先经过试配选择砂石，确定各材料用量。自流密实时，浇注料的坍落扩展度应控制为 600-700mm。

包装、运输、储存、安全

塑料内衬编织袋包装，每袋净重 40kg，包装形式也可根据客户要求另行商定。本品应贮存在干燥、清洁的库房内，注意防潮。不得露天堆放，更不得雨淋或损坏包装。自生产之日起，包装完好时有效贮存期为 6 个月。超期或结块需过筛并经试验后方可使用。本产品不属于易燃、易爆、有毒危险品能以一般交通工具运输，运输途中不得损坏包装、受潮或雨淋。